



TALENTOS PARA BÖHLER

voestalpine BÖHLER Edelstahl





voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG es una empresa del grupo austriaco voestalpine AG y es uno de los principales proveedores mundiales de aceros rápidos, aceros para herramientas y materiales especiales.

El Grupo voestalpine, con sus 500 empresas en 50 países de todos los continentes, es un proveedor de tecnología y bienes industriales basados en el acero que fabrica, procesa y desarrolla productos de acero de alta calidad.

En voestalpine BÖHLER Edelstahl producimos más de 200 marcas de acero. Nuestros clientes necesitan estos aceros para la producción de muchos de los bienes que utilizamos a diario. Por

ejemplo, los moldes para la producción de piezas de plástico se fabrican con ellos, nuestros aceros para trabajos en frío se utilizan para el troquelado, doblado y corte de otros productos, por ejemplo para la industria del automóvil, y nuestros materiales especiales muy resistentes a la tensión se emplean, por ejemplo, en piezas sensibles de aviones, turbinas para la generación de energía, en tecnología médica o en la producción de petróleo en alta mar.

EN UNA OJEADA

Ubicación	Austria, Estiria, Kapfenberg
Perfil de requisitos	Edad entre 19 y 22 años Aptitud física (prueba de esfuerzo cardiaco - ECG) interés técnico y comprensión matemática Se valorará el Grado Medio en una profesión relacionada con el metal
Descripción profesional	Profesión reglada que exige aprendizaje: Metalurgia y tecnología de conformación https://www.youtube.com/watch?v=rqo6jVGld_M
Periodo de formación	3,5 años Inicio del aprendizaje en Austria: 1 de septiembre de 2021
Descripción del trabajo	En el aprendizaje de 3 ½ años como técnico en metalurgia y conformación, adquirirá, entre otras cosas, conocimientos sobre procesos y plantas para la producción de acero eléctrico y su posterior procesamiento. Asimismo, son esenciales los fundamentos y conocimientos de metalurgia, como la desoxidación, el diagrama hierro-carbono, etcétera. A lo largo de toda la formación, hacemos gran hincapié en la adquisición de experiencia técnica y práctica. Los conocimientos especializados se imparten mediante formación y cursos especiales en nuestras factorías.
Sus tareas	Supervisión de diferentes tecnologías de procesos para la producción de acero eléctrico. Control de procesos de producción asistido por ordenador en la tecnología de laminación. Garantizar la calidad de los productos, documentar los datos relevantes para la producción. Manejo de equipos de control y regulación hidráulica y neumática.



FORMACIÓN 1^{ER} AÑO DE APRENDIZAJE

FÁBRICA / ÁREA	ACTIVIDADES	CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES	DURACIÓN (SEMANAS)
RPS (talleres-escuela) Taller de cerrajería	Curso básico de metalurgia	Enseñanzas: LA 1 - 8; 10 - 16; LA18; LA19; Limar, taladrar, serrar, cortar roscas, estampar, etc. Montar y desmontar piezas mecanizadas	18
RPS (talleres-escuela) Taller de rectificad	Rectificado de herramientas	Afilado manual de la broca espiral, el punzón central y la aguja de trazar	0,43
RPS (talleres-escuela) Forja	Curso de forja y tratamiento térmico	LA1 - 6 Forjado de cinceles planos; forjado manual con martillo de 1,5 kg y yunque Reconocimiento de la temperatura correcta de forjado	1
RPS (talleres-escuela) Taller de soldadura	Soldadura blanda (o blanca) y fuerte (latonado)	Preparación de las superficies de soldadura Explicar las temperaturas de trabajo Manejo del soplete oxiacetilénico	2
	Soldadura autógena G 311	Soldadura de una esquina sin aditivo y con aditivo Soldadura de un filete en posición PA (plana) con aditivo y en posición PB (horizontal) Soldadura de una soldadura a tope en posición PF (vertical) con aditivo	
RPS (talleres-escuela) Taller de soldadura	Soldadura manual por arco eléctrico 111	Fabricación de soldaduras en ángulo de una y varias capas en diversos espesores de chapa de acero Posiciones de soldadura: PA (plana), PB (horizontal), PF (vertical), PC (transversal)	2
RPS (talleres-escuela) Taller de cerrajería	Curso de elementos de máquinas I	Dibujo técnico Tornillos y dispositivos de retención de tornillos Ejercicios de instrucción sobre las conexiones de clavijas	2
RPS (talleres-escuela) Taller de cerrajería	Formación sobre diseños de construcción en chapa y acero	Lectura y aplicación de documentos técnicos como croquis y planos Producción de construcciones en chapa y acero según planos	12,24
LBS (Escuela estatal de formación profesional) de Knittelfeld	Formación profesional de 1 ^{er} grado	De acuerdo con el plan de estudios marco (orientado a las competencias) para el aprendizaje de la metalurgia y la tecnología de conformación; 360 horas lectivas.	9,33
	Permiso colectivo		5
Total Σ			52

FORMACIÓN 2º AÑO DE APRENDIZAJE

FÁBRICA / ÁREA	ACTIVIDADES	CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES	DURACIÓN (SEMANAS)
RPS (talleres-escuela) Mecanizado con desprendimiento de viruta	Torneado y fresado	Procesamiento a máquina de materiales mediante torneado y fresado convencionales	2
RPS (talleres-escuela) LAB de neumática	Curso de neumática	Fundamentos de la neumática, teoría y práctica	0,43
EWM Tren de laminación multilínea	Formación en la planta	Colaboración: en el taller del montador de cajas en el taller del montador de casetes en la sala de control del horno de vigas galopantes en la sala de control 1 y 2	7
EWB desbaste de lingotes Tren de laminación de bloques en bruto	Formación en la planta	Colaboración: en el horno de empuje estiradora en grueso sierra caliente lecho de enfriamiento balanza en caliente	7
ESE Planta de acero eléctrico	Formación en la planta	Metalurgia (física y química) Desoxidación Desulfuración, etc. Fundición y solidificación – lingotes y colada continua	7
EWP Conformación de hilo metálico de precisión	Formación en la planta	Preparación de herramientas H11 Colaboración en la máquina de laminación plana	7
EPT Pulvimetalurgia	Formación en la planta	Ingeniería de procesos: suministro de FF Producción de polvo	6,95
ÖRK (Cruz Roja Austríaca) de Kapfenberg	Formación en primeros auxilios	Primeros auxilios – curso básico 16 horas	0,29
LBS (Escuela estatal de formación profesional) de Knittelfeld	Formación profesional de 2º grado	De acuerdo con el Plan de estudios marco (orientado a las competencias) para el aprendizaje de la metalurgia y la tecnología de conformación; 360 horas lectivas.	9,33
	Permiso colectivo		5
		Total Σ	52

FORMACIÓN 3^{ER} AÑO DE APRENDIZAJE

FÁBRICA / ÁREA	ACTIVIDADES	CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES	DURACIÓN (SEMANAS)
RPS (talleres-escuela) LAB de hidráulica	Curso de hidráulica	Fundamentos de la hidráulica, teoría y práctica Conocimiento de la tecnología de control y regulación	1
EWM Tren de laminación multilínea	Formación en la planta	Colaboración: en la línea de control 1 y 2 escuadra HV y bloque de alambres plataformas de control y TSM (rectificadora de corte) estación de control central	5,8
EWB desbaste de lingotes Tren de laminación de bloques en bruto	Formación en la planta	Colaboración: en el horno de empuje estiradora en grueso sierra caliente lecho de enfriamiento balanza en caliente	5,8
ESE Planta de acero eléctrico	Formación en la planta	Cálculo de entradas y salidas Chatarra y elementos de aleación Comprensión del coste de la entrada de energía	5,8
ESU (Proceso de refundición por electroescoria) Acería especial	Formación en la planta	Ingeniería de procesos: ESU (proceso de refundición por electroescoria) DESU (refundición por electroescoria bajo presión/ atmósfera controlada) VIM (proceso de fusión por inducción en vacío) VLBO (refundición en horno de arco bajo vacío)	5,8
EWP Conformación de hilo metálico de precisión	Formación en la planta	Procesamiento de matrices de estirado Colaboración en el equipo de estirado de alambre	5,8
EPT Pulvimetalurgia	Formación en la planta	Ingeniería de procesos – Horno de media frecuencia Pulverización a chorro de un baño de metal fundido	5,67
Bfi (Instituto de Promoción Profesional de Estiria)	Formación de operadores de grúa y carretillas elevadoras	Seminario sobre la conducción de carretillas elevadoras – 35,5 unidades lectivas Seminario sobre otras grúas: grúas correderas, grúas de pórtico, grúas giratorias sobre pilares y grúas murales giratorias – 28 unidades lectivas	2
LBS (Escuela estatal de formación profesional) de Knittelfeld	Formación profesional de 3 ^{er} grado	De acuerdo con el Plan de estudios marco (orientado a las competencias) para el aprendizaje de la metalurgia y la tecnología de conformación; 360 horas lectivas.	9,33
	Permiso colectivo		5
		Total Σ	52

FORMACIÓN 4º AÑO DE APRENDIZAJE

FÁBRICA / ÁREA	ACTIVIDADES	CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES	DURACIÓN (SEMANAS)
EWM Tren de laminación multilínea	Formación en la planta - asignación por la empresa	Colaboración: en la línea de control 1 y 2 escuadra HV y bloque de alambres plataformas de control y TSM estación de control central	19,07
EWB desbaste de lingotes Tren de laminación de bloques en bruto	Formación en la planta - asignación por la empresa	Colaboración: en el horno de empuje estiradora en grueso sierra caliente lecho de enfriamiento balanza en caliente	
ESE Planta de acero eléctrico	Formación en la planta - asignación por la empresa	Ingeniería de procesos: ELBO (horno de fusión de arco eléctrico) VOD (decarburation bajo vacío) AOD (decarburation argón, oxígeno) Soporte de calentamiento; Desgasificación; Escoria espumosa	
ESU (Proceso de refundición por electroescoria) Acería especial	Formación en la planta - asignación por la empresa	Ingeniería de procesos: ESU (proceso de refundición por electroescoria) DESU (refundición por electroescoria bajo presión/ atmósfera controlada) VIM (proceso de fusión por inducción en vacío); VLBO (refundición en horno de arco bajo vacío) Diseño y control de recetas	
EWP Conformación de hilo metálico de precisión	Formación en la planta - asignación por la empresa	Colaboración en las líneas de trefilado (hileras de trazado de alambre)	
EPT Pulvimetalurgia	Formación en la planta - asignación por la empresa	Ingeniería de procesos – estación de cápsulas; HIP (compresión isostática a temperaturas elevadas) - instalaciones	
RPS (talleres-escuela) / ESE (planta de acero eléctrico) / EWB (departamento para el desbaste de lingotes)	Preparación al LAP (examen final de capacitación)	Preparación práctica y teórica	0,43
LBS (Escuela estatal de formación profesional) de Knittelfeld	Formación profesional de 4º grado	De acuerdo con el Plan de estudios marco (orientado a las competencias) para el aprendizaje de la metalurgia y la tecnología de conformación; 154 horas lectivas.	4
	Permiso colectivo		2,5
		Total Σ	26



HECHOS

Salario de aprendizaje según el convenio colectivo (neto) 14 pagas al año	Primer año de enseñanza	660 € 660 € menos gastos de vivienda + subsidio de alquiler																					
	Segundo año de enseñanza	844 € 744 € menos gastos de vivienda + subsidio de alquiler																					
	Tercer año de enseñanza	1.102 € 902 € menos gastos de vivienda + subsidio de alquiler																					
	Cuarto año de enseñanza	1.385 € 1.085 € menos gastos de vivienda + subsidio de alquiler																					
Prestaciones	<p>El primer año de aprendizaje tiene lugar en el propio centro de formación de la empresa.</p> <p>Dependiendo del tipo de ocupación de aprendizaje, los aprendices están en las factorías a partir del segundo o tercer año de aprendizaje, aquí se añade a la remuneración de aprendizaje una asignación de 50 a 100 euros brutos.</p>																						
Salario inicial	<p>El salario inicial después de aprobar el examen final de capacitación es, por término medio, de al menos 2.000 euros netos en el trabajo por turnos. El salario depende del campo de aplicación respectivo, así como de diversas bonificaciones y pagos especiales. Por supuesto, incluso después del periodo de aprendizaje, se recibe el salario 14 veces al año.</p> <p>Un técnico en formación gana lo siguiente de media al mes después de terminar con éxito el LAP (examen oficial) en el primer año (importes brutos):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Zona de siderurgia</th> <th>Zona de laminación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Salario base</td> <td>2.328,44</td> <td>2.328,44</td> </tr> <tr> <td>Pago excedente</td> <td>95,19</td> <td>95,19</td> </tr> <tr> <td>Prima salarial Ø</td> <td>389,5</td> <td>412,11</td> </tr> <tr> <td>Plus por suciedad, penosidad, peligrosidad Ø</td> <td>133,12</td> <td>100,99</td> </tr> <tr> <td>Estratificación Ø</td> <td>141,26</td> <td>60,72</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.087,51</td> <td>2.997,45</td> </tr> </tbody> </table>			Zona de siderurgia	Zona de laminación	Salario base	2.328,44	2.328,44	Pago excedente	95,19	95,19	Prima salarial Ø	389,5	412,11	Plus por suciedad, penosidad, peligrosidad Ø	133,12	100,99	Estratificación Ø	141,26	60,72		3.087,51	2.997,45
	Zona de siderurgia	Zona de laminación																					
Salario base	2.328,44	2.328,44																					
Pago excedente	95,19	95,19																					
Prima salarial Ø	389,5	412,11																					
Plus por suciedad, penosidad, peligrosidad Ø	133,12	100,99																					
Estratificación Ø	141,26	60,72																					
	3.087,51	2.997,45																					
Horario de trabajo	5 días por semana	8 horas diarias																					
	1 ^{er} año de aprendizaje	en el taller-escuela 05:45 – 13:45																					
	2 ^o año de aprendizaje	turno de mañana y tarde en las respectivas instalaciones																					
	3 ^{er} año de aprendizaje	turno de mañana y tarde en las respectivas instalaciones																					
	4 ^o año de aprendizaje	posibilidad de turnos de mañana, tarde y noche en las respectivas instalaciones																					
	El horario de los turnos es el siguiente	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Turno de mañana</td> <td>05:45 – 13:45</td> </tr> <tr> <td>Turno de tarde</td> <td>13:45 – 21:45</td> </tr> <tr> <td>Turno de noche</td> <td>21:45 – 05:45</td> </tr> </tbody> </table>	Turno de mañana	05:45 – 13:45	Turno de tarde	13:45 – 21:45	Turno de noche	21:45 – 05:45															
Turno de mañana	05:45 – 13:45																						
Turno de tarde	13:45 – 21:45																						
Turno de noche	21:45 – 05:45																						
Vacaciones	25 días de vacaciones pagadas al año																						



BENEFICIOS DURANTE EL PERIODO DE FORMACIÓN

Pago de bonificaciones

Los aprendices no sólo pueden ganar primas a través del «proceso de mejora continua», sino que también reciben una prima de éxito desde el primer año de su aprendizaje, como todos los empleados de nuestra empresa, si tienen un buen rendimiento (resultados escolares positivos, etc.). La cuantía de la bonificación depende del éxito de nuestra empresa y se escalona un porcentaje para los aprendices según el año de aprendizaje.

Escuela de formación profesional

Si se logra un «superado con matrícula de honor» en la Escuela estatal de formación profesional, se obtienen 3 días de permiso especial.

Con un «aprobado con nota» se obtiene 1 día de permiso especial

Examen final de capacitación

Por cada examen final de capacitación aprobado:

150 euros a la cuenta de la nómina

40 euros del comité de empresa

Aprobado con nota:

adicionalmente 200 euros, en vales de compra

Superado con matrícula de honor:

además, un reloj como recuerdo del examen final de capacitación

Gastos de viaje para regreso al domicilio

La empresa paga los gastos de transporte (gastos de vuelo) para unas vacaciones en casa en España dos veces al año.

Alojamiento

Se proporcionará un espacio para vivir (habitación individual amueblada, con ropa de cama y toallas, de un mínimo de 15 m², cocina, nevera, lavadora y wifi) a un precio razonable.

Para el alojamiento hay una subvención del alquiler hasta el tercer año de aprendizaje por los siguientes importes:

Primer año de enseñanza:	Segundo año de enseñanza:	Tercer año de enseñanza:
300 €	200 €	100 €

Los gastos de alojamiento ascienden a unos 300 euros al mes (incluida la calefacción), dichos alojamientos son amueblados y organizados por la empresa y alquilados y pagados por el candidato.

Escuela de formación profesional

Cada aprendiz asiste a la escuela de formación profesional durante un periodo de 2 ½ meses por cada año de formación. La escuela de formación profesional de metalurgia y tecnología de conformación se encuentra en Knittelfeld/Estiria.

Los aprendices se alojan en internados que incluyen las comidas, pagadas íntegramente por la empresa. La asistencia a la escuela de formación profesional tiene lugar de lunes a viernes. Los fines de semana se regresa a casa (Kapfenberg).

FORMACIÓN EN ALEMÁN

Formato: en línea – debe garantizarse una red inalámbrica (wifi) estable, un micrófono y una cámara.
Obligatorios: Participación únicamente a través del PC/portátil – no se puede participar a través de un teléfono móvil.

Horario de los cursos: todos los días de lunes a viernes de 09:00 a 14:30.
Los deberes, los grupos de estudio y las tareas de autoaprendizaje deben completarse (al menos 3 horas al día DEBEN estar dedicadas a este fin).

El calendario de exámenes (A1, A2 y B1) se anunciará tras el inicio del curso.

Objetivo del curso: Nivel A2 incl. examen en España, curso de perfeccionamiento en Austria (extraprofesional) hasta diciembre de 2021 hasta nivel B1 (examen oficial ÖSD – Diploma de Lengua Austriaco).
Los cursos de alemán posteriores e impartidos por la empresa son de aceptación obligatoria.

Calendario - Aprendices de la metalurgia y la técnica de conformación de metales

	Abril				Mayo				Junio				Julio				Agosto				Septiembre				Octubre				Noviembre				Diciembre						
Semana del calendario	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Fase de reclutamiento					28/04-28/05																																		
Curso de alemán España									04/06 - 27/08																														
Entrevista									16+17/06																														
Días de prueba en Austria									08+09/07																														
Viaje a Austria																						31/08																	
Inicio del aprendizaje																						01/09																	
Continuación del curso de alemán																										07/09 - 26/11													

04/06/2021 – 27/08/2021	Comienzo del curso de alemán en España (lunes a viernes de 09:00 a 14:30)
16/06 + 17/06	Entrevista de trabajo/conocer la empresa voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG a través de Internet (la fecha aún se puede modificar)
08/07 + 09/07	Días de prueba en Austria, para conocer <i>in situ</i> la empresa y la formación (la fecha aún se puede modificar)
31/08/2021	Llegada a Austria con nivel A2
01/09/2021	Inicio del aprendizaje
Octubre	Todavía se está discutiendo cómo se desarrollará el curso a partir de octubre y noviembre

He leído y comprendido esta hoja informativa

Nombre del candidato

Fecha, firma

Firma del reclutador



No es casualidad que las plantas de BÖHLER se encuentren en Kapfenberg. La energía hidroeléctrica de los numerosos ríos del Mürztal se utilizaba ya en 1446 para forjar martillos.

La ciudad universitaria de Leoben y la capital del estado Graz son de fácil acceso en transporte público. El anillo Red Bull en Spielberg está cerca. Hay una buena hora en coche hacia el norte hasta la capital Viena.

Entre terrenos alpinos con una increíble riqueza forestal - un lugar ideal para vivir, trabajar, actividades de ocio, cultura y deporte.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, Austria
T. +43/50304/200
www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.